

鉄筋継手工事標準仕様書 機械式継手工事

目 次

1章 総 則	()内は解説ページ
1.1 適用範囲	1(17)
1.2 適用工法	1(18)
1.3 用 語	1(20)
2章 継手施工計画	
2.1 機械式継手施工計画	2(22)
2.2 継手管理技士	3(25)
3章 共通事項	
3.1 鉄 筋	3(27)
3.2 機械式継手作業資格者	3(28)
3.3 機械式継手作業の準備	3(29)
3.3.1 証明書の確認及び提示	3(29)
3.3.2 継手装置・器具類の整備	3(29)
3.3.3 施工前試験	3(29)
3.3.4 鉄筋の切断及び端部の処理	4(30)
3.3.5 鉄筋のマーキング	4(31)
3.3.6 気温・天候	4(31)
3.4 安 全	4(32)
4章 ねじ筋鉄筋継手	
4.1 継手材料	4(33)
4.2 施工装置	4(33)
4.3 継手作業	5(34)
4.3.1 一般事項	5(34)
4.3.2 施工前の確認	5(35)
4.3.3 施工時の確認	5(36)
4.3.4 施工後の確認	5(36)
4.4 検 査	5(37)
4.4.1 一般事項	5(37)
4.4.2 外観検査	5(40)
4.4.3 超音波測定検査	6(40)
4.4.4 超音波測定検査における抜取検査	6(44)
4.5 不合格継手部の処置	6(47)
5章 モルタル充填継手	
5.1 継手材料	7(49)
5.2 施工装置	7(49)

5.3	継手作業	7(50)
5.3.1	一般事項	7(50)
5.3.2	施工前の確認	7(50)
5.3.3	施工時の確認	7(51)
5.3.4	施工後の確認	8(52)
5.4	検 査	8(52)
5.4.1	一般事項	8(52)
5.4.2	外観検査	8(54)
5.4.3	超音波測定検査	9(55)
5.4.4	超音波測定検査における抜取検査	9(55)
5.5	不合格継手部の処置	9(55)
6章 端部ねじ加工継手		
6.1	継手材料	9(57)
6.2	施工装置	9(57)
6.3	継手作業	9(58)
6.3.1	一般事項	9(58)
6.3.2	施工前の確認	10(58)
6.3.3	施工時の確認	10(59)
6.3.4	施工後の確認	10(59)
6.4	検 査	10(60)
6.4.1	一般事項	10(60)
6.4.2	外観検査	10(61)
6.5	不合格継手部の処置	10(61)
7章 鋼管圧着継手		
7.1	継手材料	11(63)
7.2	施工装置	11(63)
7.3	継手作業	11(64)
7.3.1	一般事項	11(64)
7.3.2	施工前の確認	11(64)
7.3.3	施工時の確認	11(65)
7.3.4	施工後の確認	12(65)
7.4	検 査	12(66)
7.4.1	一般事項	12(66)
7.4.2	外観検査	12(67)
7.4.3	超音波測定検査	12(68)
7.4.4	超音波測定検査における抜取検査	13(68)
7.5	不合格継手部の処置	13(68)

参考文献	70
------	----

付 録

付 1. 日本鉄筋継手協会規格 JRJS 0003:2008	
機械式継手の鉄筋挿入長さの超音波測定方法及び判定基準	75
付 2. 日本鉄筋継手協会規格 JRJS 0006:2009 A級継手性能基準	84
付 3. 日本鉄筋継手協会規格 JRJS 0007:2009 A級継手使用基準	85
付 4. 継手管理技士資格試験規定	87
付 5. 鉄筋継手部検査技術者技量検定規定	93
付 6. 優良鉄筋継手部検査会社認定規定	101
付 7. 登録鉄筋継手部検査会社認定規定	106