

鉄筋継手工事標準仕様書 溶接継手工事

目 次

1章 総 則	()内は解説ページ
1.1 適用範囲	1(13)
1.2 適用工法	1(13)
1.3 溶接継手の性能	1(14)
1.4 用 語	1(15)
2章 継手施工計画	
2.1 溶接継手施工計画	2(17)
2.2 継手管理技士	3(21)
3章 施工管理	
3.1 鉄 筋	3(23)
3.2 鉄筋溶接技量資格者	3(24)
3.3 溶接装置等	4(25)
3.3.1 溶接装置	4(25)
3.3.2 溶接材料	4(25)
3.4 溶接作業の準備	4(26)
3.4.1 証明書の確認及び提示	4(26)
3.4.2 溶接装置・器具類の整備	4(26)
3.4.3 施工前試験	4(26)
3.4.4 鉄筋の切断	4(27)
3.4.5 開先の加工	4(27)
3.4.6 気温・天候	4(28)
3.5 溶接継手施工	5(28)
3.6 安 全	5(29)
4章 検 査	
4.1 一般事項	5(31)
4.2 外観検査	5(34)
4.3 超音波探傷検査	6(36)
4.4 超音波探傷検査における抜取検査	6(40)
4.5 引張試験による検査	6(43)
4.6 不合格溶接部等の処置	7(44)
5章 A級溶接継手の施工及び検査	
5.1 A級継手溶接施工会社	7(46)
5.2 施工前試験	7(46)
5.3 準備作業及び溶接作業	8(47)
5.4 検 査	8(47)

5.4.1 一般事項	8(47)
5.4.2 超音波探傷検査	8(48)
5.4.3 引張試験による検査	9(51)
5.5 不合格溶接部の処置	9(52)
参考文献	54

付 録

付1. 日本鉄筋継手協会規格 JRJS 0005:2008 鉄筋コンクリート用異形棒鋼溶接部の超音波探傷試験方法及び判定基準（案）	59
付2. 日本鉄筋継手協会規格 JRJS 0006:2009 A級継手性能基準	79
付3. 日本鉄筋継手協会規格 JRJS 0007:2009 A級継手使用基準	80
付4. 継手管理技士資格試験規定	82
付5. 鉄筋溶接技量検定規定	88
付6. 鉄筋継手部検査技術者技量検定規定	98
付7. 優良鉄筋溶接会社認定規定	106
付8. A級継手溶接施工会社認定規定	110
付9. 優良鉄筋継手部検査会社認定規定	114
付10. 登録鉄筋継手部検査会社認定規定	119