

継手管理技士テキスト（溶接継手編）

目 次

第1章 序論	1
1.1 まえがき	1
1.2 適用工法について	1
1.3 溶接継手の歴史	1
1.4 テキストの概要	2
第2章 溶接継手の種類	3
第3章 アーク溶接の概要と鉄筋継手への適用	6
3.1 アーク溶接の概要	6
3.2 被覆アーク溶接の概要と鉄筋継手への適用	7
3.3 ガスシールドアーク半自動溶接の概要と半自動エンクローズ溶接の鉄筋継手への適用	9
第4章 溶接継手の材料	14
4.1 鉄筋材料	14
4.2 溶接ワイヤ	15
4.3 シールドガス	16
4.4 裏当て材	16
第5章 溶接継手の機器と施工	17
5.1 溶接継手の機器	17
5.2 溶接継手の施工	21
5.3 A級継手の施工	29
5.4 アーク溶接作業の安全	29
第6章 溶接継手の品質管理と検査	32
6.1 溶接施工の品質管理の概要	32
6.2 溶接継手の受入検査	40
6.3 A級溶接継手の品質管理及び検査	52
第7章 溶接継手の性能	56
7.1 溶接継手の性能に関する技術基準	56
7.2 溶接継手の性能実験（その1）	57
7.3 溶接継手の性能実験（その2）	66