

目 次

1. 実験概要と経緯	1
2. 試験体	2
2.1 試験体の種類	2
2.2 試験体の配筋詳細と継手位置	2
2.3 施工水準	4
2.4 測定項目	4
2.5 継手の圧接順序	5
2.6 自動ガス圧接の加圧及び加熱	6
2.7 機械的継手の施工手順	7
3. 実験結果	8
3.1 ふくらみの直径と長さ	8
3.2 曲がり・偏心	10
3.3 超音波試験と引張・曲げ試験	10
3.4 間隔	12
3.5 ねじれ・倒れ	15
3.6 建込み後の修正	15
3.7 参考実験（精度修正荷重）	17
3.8 写真	19
4. まとめ	21
4.1 ガス圧接継手の性能	21
4.2 建込み精度	21
あしがき	22
謝辞	22