

自動ガス圧接装置による鉄筋ガス圧接継手の 品質と信頼性向上に関する研究（第2報）

目 次

1. はじめに	1
2. 実験計画	1
3. 供試材料	2
4. 継手作製方法	2
5. 計測項目	4
6. 圧接継手の検査項目	4
7. 計測結果	5
7.1 圧接中のガス流量変動	5
7.2 条件毎のガス流量・アセチレン／酸素比の変化	7
7.3 ガス流量を変化させた条件における流量測定値の確認	10
7.4 圧接時間	10
7.5 縮み量（アプセット量）	11
8. 圧接継手の検査結果	12
8.1 外観検査	12
8.2 超音波探傷検査	15
8.3 曲げ試験	15
9. まとめ	22
10. おわりに	22
引用文献	23