

鉄筋溶接継手の新しい超音波探傷方法に関する調査研究

目 次

1. はじめに	1
2. 平成18年度の研究計画概要	1
3. 鉄筋溶接継手の新たな超音波探傷試験法の概要	1
4. 模擬欠陥入り試験体を用いた新探傷法の基礎実験	4
4.1 実験目的	4
4.2 試験体	6
4.3 使用装置	6
4.4 実験方法	6
4.5 実験結果及び考察	6
4.5.1 距離振幅特性曲線(DAC)	6
4.5.2 各種探傷法によるSDHの探傷結果	6
4.5.3 まとめ	6
5. 欠陥入り溶接試験体の探傷実験	12
5.1 実験目的	12
5.2 試験体	12
5.3 使用装置	13
5.4 実験方法	13
5.5 実験結果及び考察	14
5.5.1 引張試験及び破面観察結果	14
5.5.2 超音波探傷結果	16
5.5.3 まとめ	33
6. 今後の方針と提案	33
7. あとがき	33

一 資 料 一

資料1. 欠陥入り溶接試験体の試験結果一覧表(H17年度製作, NNT)	35
資料2. 欠陥入り溶接試験体の試験結果一覧表(H18年度製作, NNT)	37
資料3. 欠陥入り溶接試験体の試験結果一覧表(H18年度製作, SB)	39
資料4. 欠陥入り溶接試験体の試験結果一覧表(H18年度製作, MNT)	41
資料5. 欠陥入り溶接試験体の破断面(H17年度製作, NNT)	43
資料6. 欠陥入り溶接試験体の引張試験結果及び破断面(H18年度製作, NNT)	46
資料7. 欠陥入り溶接試験体の引張試験結果及び破断面(H18年度製作, SB)	51
資料8. 欠陥入り溶接試験体の引張試験結果及び破断面(H18年度製作, MNT)	56