

圧接部品質に及ぼす鉄筋端面状態及び燃焼炎特性の影響に関する調査研究

目 次

1. はじめに	1
2. 調査方法	1
2.1 燃焼条件の選定	1
2.2 圧接試験体作製条件	2
2.3 接合状態評価方法	4
2.3.1 曲げ試験	4
2.3.2 圧接界面の粒状酸化物観察	5
3. 試験結果	5
3.1 圧接試験体の作製状況	5
3.2 曲げ試験結果	6
3.3 圧接界面の粒状酸化物観察結果	13
4. 考察及び鉄筋ガス圧接作業適正化のための検討課題	17
5. まとめ	18
6. おわりに	18
参考文献	19