

鉄筋溶接継手部の品質性能に関する調査研究 (Part-2)

目 次

1. はじめに	1
2. 品質性能確認実験の目的	1
3. 品質性能確認実験 (Part-2) の概要	1
3.1 試験体	1
3.2 試験項目及び試験方法	2
3.3 試験体数量及び試験体記号	7
3.4 試験場所	7
4. 溶接施工条件の調査結果及び考察	9
4.1 溶接ワイヤの種類	9
4.2 ルート間隔 (G)	10
4.3 入熱量 (Q)	11
5. 素材試験結果及び考察	12
5.1 引張試験	12
6. 溶接継手部の品質性能確認実験結果及び考察	12
6.1 外観検査	12
6.2 引張試験	12
6.3 90度曲げ試験	16
6.4 超音波探傷試験	20
6.5 マクロ試験	24
6.6 品質性能確認実験のまとめ	25
7. 提案事項と今後の課題	26
8. あとがき	26