

鉄筋継手の非破壊検査法に関する研究

目 次

1. まえがき	1
2. 溶接継手の音場測定	
2.1 実験目的	1
2.2 実験方法	1
2.3 実験結果	3
2.4 まとめ	7
3. ガス圧接継手 --- 各種欠陥を有する継手の超音波探傷実験	
3.1 実験目的	8
3.2 試験体	8
3.3 超音波探傷試験	13
3.4 低周波法による全圧接面の超音波探傷試験	26
3.5 まとめ	29
4. 機械式継手 --- モルタルが音速に及ぼす影響	
4.1 実験目的	34
4.2 実験方法	34
4.3 実験結果	36
4.4 まとめ	36
5. 機械式継手 --- 現場測定実験	
5.1 実験目的	37
5.2 実験方法	37
5.3 実験結果	37
5.4 まとめ	40
6. あとがき	40