

鉄筋継手の非破壊検査法に関する研究

目 次

I. 溶接継手の超音波探傷検査に関する検討	
1. 実験目的	1
2. 実験方法	1
2.1 試験体の種類	1
2.2 探傷方法	2
2.3 引張試験及び破断面の観察	3
3. 実験結果	7
3.1 SV波法	7
3.2 SH波法	7
3.3 「首振り法」	7
3.4 引張強度	7
4. 実験結果の考察	26
4.1 超音波探傷試験	26
4.2 エコー高さと引張強度	30
4.3 エコー高さに関する検討	34
5. まとめ	42
II. 機械式継手の超音波を用いた鉄筋挿入長さの測定方法(案)	
1. 適用範囲	45
2. 用語の定義	45
3. 測定技術者	46
4. 試験装置の機能及び性能	46
5. 試験の準備	47
6. 試験装置の調整	47

7. 測定方法	48
8. 記録	49
附属書 1 超音波試験装置の機能及び性能	50
附属書 2 探触子の性能	51
機械式継手の超音波を用いた鉄筋挿入長さの測定方法 解説	52
附属書 1 超音波試験装置の機能及び性能 解説	57
附属書 2 探触子の性能 解説	58



I. 溶接継手の超音波探傷検査に関する検討

目 次

1. 実験目的	1
2. 実験方法	1
2.1 試験体の種類	1
2.2 探傷方法	2
2.3 引張試験及び破断面の観察	3
3. 実験結果	7
3.1 SV波法	7
3.2 SH波法	7
3.3 「首振り法」	7
3.4 引張強度	7
4. 実験結果の考察	26
4.1 超音波探傷試験	26
4.2 エコー高さと引張強度	30
4.3 エコー高さに関する検討	34
5. まとめ	42