

継手管理技士テキスト（2018年） 正誤表

2018年7月28日

No	編	ページ	図表/行	(誤)	(正)
1	共通編	1-9	図 2.1	製錬	精錬
2	共通編	1-18	表 3-2	JRJI 0008	JRJS 0008
3	共通編	1-21	25 行目	d. コンクリートは耐火性に富んであるため、鉄筋の保護し…	d. コンクリートは耐火性に富んでいるため、鉄筋を保護し…
4	共通編	1-34	10 行目	(6) 鉄筋のあきとかぶり厚さ	(5) 鉄筋のあきとかぶり厚さ
5	共通編	1-61	表 6.1	(実施体制の [IV] [V] の場合だけ)	(実施体制の [IV] の場合だけ)
6	ガス圧接継手編	2-27	写真 2.12	鉄筋冷間直角切断機の例	チップソーの例
7	ガス圧接継手編	2-41	表 4.1	垂れ下がりへこみ	垂れ下がり・へこみ
8	ガス圧接継手編	2-44	表 4.2	1.1d (SD490 の場合は 1.2d)	1.1d 以上 (SD490 の場合は 1.2d 以上)
9	ガス圧接継手編	2-48	図 4.9	透過法による基準レベルの設定. ai	透過法による基準レベルの設定
10	ガス圧接継手編	2-51	11 行目	再加熱・再加圧：ふくらみの直径、ふくらみの長さ、折れ曲がり	再加熱・再加圧：ふくらみの直径、ふくらみの長さ 再加熱：折れ曲がり
11	ガス圧接継手編	2-52	表 4	(SD490 は 1.7 倍以上) (SD490 は 1.3 倍以上)	削除
12	機械式継手編	4-17	2 行目	本協会仕様書では、施工中の確認…	本協会仕様書では、施工後の確認…
13	機械式継手編	4-20	6 行目	…、次の a～d について…	…、次の a～c について…
14	機械式継手編	4-21	13 行目	…、次の a～d について…	…、次の a～c について…
15	機械式継手編	4-22	30 行目	[2016]	[2015]
16	機械式継手編	4-33	表 4.4	械式継手部	機械式継手部

以上