

鉄筋の熱間押抜ガス圧接法 2008 年 正誤表

2016 年 4 月 27 日

公益社団法人日本鉄筋継手協会

| ページ | 誤 | 正 |
|------------|-----------------|----------------|
| P4 (表 1.2) | SD490 曲げ角度 180° | SD490 曲げ角度 90° |
| P32 | b. 添筋で補強する。 | (削除) |