

公益社団法人日本鉄筋継手協会 殿

適合性評価書

要員認証監視委員会は、公益社団法人日本鉄筋継手協会（以下、「協会」という。）がガス圧接継手、溶接継手、機械式継手等の鉄筋継手に関する要員の資格試験及び技量検定などの要員認証活動を実施するに当たり、JIS Q 17024:2012（適合性評価－要員の認証を実施する機関に対する一般要求事項）（以下、「JIS Q 17024」という。）に適合しているか否かを評価しましたので、以下のとおり報告します。

【要員認証範囲】 鉄筋継手管理技士、圧接継手管理技士、溶接継手管理技士、
機械式継手管理技士、
手動ガス圧接技量資格者、自動ガス圧接技量資格者、
熱間押抜ガス圧接技量資格者、天然ガス圧接技量資格者、
高分子天然ガス圧接技量資格者、
水素エチレン混合ガス圧接技量資格者、鉄筋溶接技量資格者、
機械式継手主任技能者、鉄筋継手部検査技術者技量資格者、
熱間押抜検査技術者技量資格者

【監査概要】 附属書参照

【評価結果】 (1) 協会の要員認証活動の認証スキーム及び要員認証品質マニュアル、また、その関連文書は、JIS Q 17024 を満足した内容となっていることを確認しました。
(2) 協会の要員認証活動は、同協会の要員認証品質マニュアル及び関連文書に従って適正に運用され、維持されていることを確認しました。

よって、協会の要員認証活動は JIS Q 17024 に適合していると判断します。

発行日 2017年1月25日

有効期限 2019年3月31日

要員認証監視委員会
委員長

福手勤



附 属 書

【監査概要】

1. 監査対象部署

- (1) 要員認証管理委員会
- (2) 継手管理技士試験委員会、ガス圧接技量検定委員会、
鉄筋溶接技量検定委員会、機械式継手技能者試験委員会、鉄筋継手部検査技
術者技量検定委員会、継手管理技士講習委員会、ガス圧接技術講習委員会、
機械式継手技術講習委員会、鉄筋継手部検査技術講習委員会、
要員認証内部監査局、要員認証事務局
- (3) 上級経営管理者、品質システム管理者

2. 監査日

- | | |
|------------------|----------------------------|
| (1) 2016年7月2日 | ガス圧接技術講習会 立会 |
| (2) 2016年7月23日 | 鉄筋溶接技量検定試験 立会 |
| (3) 2016年7月30日 | 継手管理技士新規講習会 立会 |
| (4) 2016年8月6日 | 鉄筋溶接技術講習会 (JRJI 溶接継手工法) 立会 |
| (5) 2016年8月28日 | 機械式継手技術講習会 立会 |
| (6) 2016年9月4日 | 継手管理技士資格試験 (学科試験) 立会 |
| (7) 2016年9月11日 | ガス圧接技量検定試験 立会 |
| (8) 2016年9月16日 | 鉄筋継手部検査技術講習会 立会 |
| (9) 2016年9月17日 | 鉄筋継手部検査技術者技量検定 立会 |
| (10) 2016年10月7日 | 要員認証事務局 事務所 監査 |
| (11) 2016年11月5日 | 熱間押抜検査技術者技量検定試験 立会 |
| (12) 2016年11月5日 | 熱間押抜検査技術講習会 立会 |
| (13) 2016年11月6日 | 継手管理技士資格試験 (口述試験) 立会 |
| (14) 2016年11月26日 | 鉄筋継手部検査技術者継続講習会 立会 |

3. 監査及び評価方法

- (1) 要員認証監視委員会委員から監査実施のために専門委員4名を選任し、上記2.の監査日において、文書監査及び試験立会、事務所監査を実施した。
- (2) 文書監査において、協会が定める要員認証スキーム及び要員認証システムが、JIS Q 17024に適合して構築されているか否かを監査した。
- (3) 試験立会、事務所監査において、要員認証品質マニュアル及び関連文書に定めたとおり運用され、維持されているか否かを関係者へのヒアリング並びに活動記録などの内部資料をもとに監査した。
- (4) 上記1.の監査対象部署が要員認証品質マニュアル及び関連文書に定められたとおり運営され、維持されているか否かを関係者へのヒアリング並びに活動記録などの内部資料を基に監査した。

以 上